



Кросс оптический настенный типа  
**ШКОН-Р**

инструкция по монтажу

ГК-У 261.00.000 ИМ

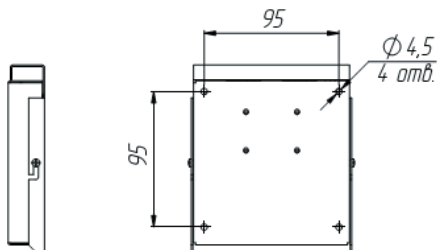
Москва  
2018

## Монтаж кросса

**1** Подключение ОК и ОВ к кроссу в ходе его монтажа должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

**2** Проверить комплектность поставки кросса в соответствии с эксплуатационными документами.

**3** Определить место установки кросса с учетом габаритных и установочных размеров и трассы прохождения ОК внутренней прокладки. Установить по размеченным установочным размерам крепежные изделия для кросса (из комплекта поставки кросса).



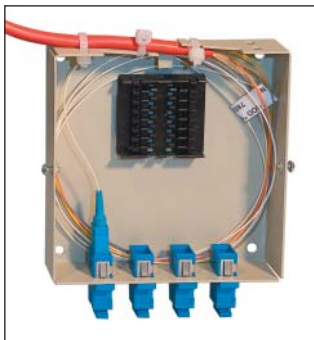
**4** Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладки на участке ввода его в корпус кросса ветошью.

**5** Расположить корпус кросса на ровной, горизонтальной поверхности. Снять крышку кросса, отвернув винты крепления крышки, снять ее с корпуса кросса.

**6** Выполнить разделку ОК по принятой технологии на длине 1,5 м. Если ОК имеет арамидные нити, удалить их.

**7** Завести ОК в технологическое окно корпуса кросса. Зафиксировать ОК на корпусе при помощи стяжек нейлоновых (из комплекта поставки кросса). Обрезать концы стяжек.

**Примечание**  
– На рисунке показан кросс с введенным ОК, подключенным к адаптеру шнуром “pigtail”. Сварное соединение ОВ на рисунке условно не показано.



**8** Сделать надрез оболочки ОМ на длине 30 мм от среза наружной оболочки и удалить. Удалить гидрофобный наполнитель ОМ при помощи изопропилового спирта и салфеток. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой Kim-Wipes, смоченной изопропиловым спиртом, а затем протереть салфеткой насухо.

**9** Выложить запас длины пучка ОВ в корпусе кросса, завести в среднее гнездо ложемент. Обрезать излишки длин ОВ.

**10** Промаркировать шнуры “pigtail” самоклеющимися маркерами возле хвостовиков вилок оптических соединителей в соответствии с нумерацией оптических портов кросса. Снять пылезащитные колпачки со стороны адаптеров оптических соединителей, ориентированных внутрь корпуса кросса. Временно подключить шнуры “pigtail” к указанным адаптерам.

**Примечание** – Маркировка портов нанесена на внешней стороне крышки кросса.

**11** Выложить запас длин шнуров типа “pigtail” до места ввода в ложемент со стороны, противоположной вводу на него ОМ (ОВ).

Нанести отметку маркером (темного цвета) на буферном покрытии шнура типа “pigtail” в месте ввода его в ложемент и в месте предполагаемой сварки с ОВ кабеля.

**12** Произвести маркировку шнуров типа “pigtail” самоклеющимися маркерами (на расстоянии около 100 мм от нанесенной отметки места ввода в ложемент в сторону адаптера), в соответствии с нумерацией оптических портов.

Обрезать лишнюю длину шнура типа “pigtail” по нанесенной отметке.

**ВНИМАНИЕ:** Подготовительные и сварочные работы выполнять поочередно с каждым шнуром типа “pigtail” в отдельности, начиная с номера 1, согласно произведенной маркировке!

**13** Отключить шнуры “pigtail” от адаптеров. Установить пылезащитные колпачки на адаптеры и на вилки шнуров “pigtail”.

**14** После предварительной укладки монтируемых ОВ извлечь их из корпуса кросса.

**15** В соответствии с действующей технологией приступить к сварке ОВ:

Кросс оптический настенный типа ШКОН-Р (далее кросс) предназначен для концевой заделки, оптического кабеля (ОК) с диаметром наружной оболочки до 15 мм на оптические шнуры типа “pigtail” к которым подключают через шнуры оптические соединительные (ШОС) Ø 2...3 мм оборудование потребителей/абонентов.

Кросс предназначен для установки в помещениях.

Кросс имеет два исполнения: ШКОН-Р и ШКОН-Р-Мини, которые отличаются:

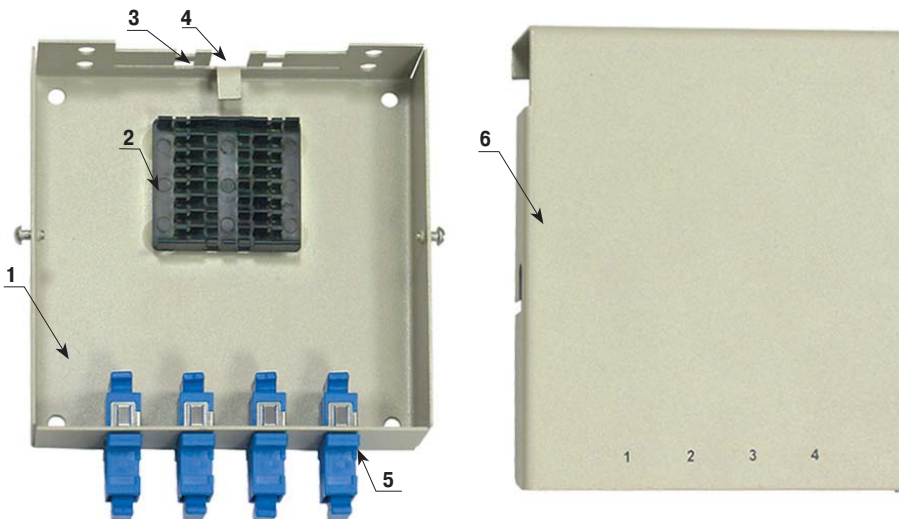
- габаритными размерами: 112x130x26 мм и 100x111x26 мм (ШxГxВ) соответственно;
- типом устанавливаемого ложеента: для КДЗС 6030 или ССД КДЗС 4525.

Кросс имеет металлический корпус, снабжен съемной крышкой. Кросс оснащен ложементом для размещения КДЗС, устанавливаемых на стыке ОВ кабеля и оптических шнуров (конкретный тип комплектующего ложеента определяется заказом).

Кросс обеспечивает установку 4 розеток (адаптеров) оптических соединителей типа ST, FC, SC или LC (конкретный тип комплектующих адаптеров определяется заказом), предназначенных для стыков шнуров оптических типа “pigtail” и шнуров ШОС.

Конструктивный радиус изгиба ОВ, обеспечиваемый кроссом: не менее 30 мм.

Общий вид кросса ШКОН-Р показан на рисунке.



**1 - корпус (основание); 2 - ложемент Л116-6030; 3 - Т-образный выступ основания (для крепления ОК); 4 - технологическое окно/прорезь для ввода ОК внутренней прокладки; 5 - розетки оптических соединителей типа SC (4 шт.); 6 - крышка**

Заказываемые отдельно материалы, применяемые при монтаже кросса:

- комплект деталей для защиты сварного соединения ОВ (КДЗС 6030 или ССД КДЗС 4525);
- шнуры оптические типа “pigtail” на основе ОВ с буферным покрытием Ø 900 мкм;
- шнуры оптические соединительные ШОС.

- выбрать монтируемые друг с другом ОВ и шнур типа “pigtail”;
- надвинуть КДЗС на одно из монтируемых ОВ;
- подготовить монтируемые ОВ к сварке в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сварочному аппарату. Для удаления защитной оболочки ОВ использовать стриппер FO103S или No-Nik, для подготовки торца ОВ – прецизионный скалыватель ОВ;
- произвести сварку монтируемых ОВ согласно инструкции по эксплуатации сварочного аппарата;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС.

**Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения ОВ!**

*Примечание - При усадке ССД КДЗС 4525 установить режим термоусадки: температура 100-110 °С, продолжительность нагрева 60-70 с (для предотвращения излишнего вытекания клея-расплава при усадке КДЗС, создающего трудности последующей установки КДЗС в ложементы), или же использовать режим сварочного аппарата для термоусадки КДЗС длиной 40 мм.*

**Запрещается производить усадку ССД КДЗС 4525 на режиме ТЕРМОУСАДКИ для КДЗС длиной 60 мм.**

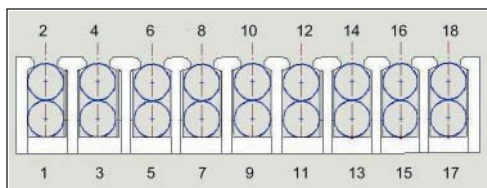
**16** Установить КДЗС первого сварного соединения ОВ в крайнее гнездо ложемента и уложить запас длины ОВ и длины шнура “pigtail” на нижней стенке кросса.

Произвести тестирование сварного соединения ОВ кабеля и шнура “pigtail” с помощью оптического рефлектометра, с подключением нормализующей катушки ОВ.

**Примечания:**

**1** В каждое гнездо ложементов, обеспечивающих размещение ССД КДЗС 4525, устанавливать не менее двух КДЗС.

**2** На рисунке показана схема укладки КДЗС длиной 45 мм в гнезда ложемента Л18-4525.



**17** Выполнить операции в соответствии с 15 и 16 для всех ОВ и шнуров “pigtail”, монтируемых на ложементе.

*Примечание - Устанавливать КДЗС сварных соединений ОВ в соответствии с нумерацией ОВ и нумерацией гнезд ложемента.*

**18** Закрепить к стене кросс на месте его установки шурупами или винтами.

**Крепление производить осторожно, не повреждая уложенные ОВ и шнуры типа “pigtail” внутри кросса!**

**19** Установить крышку кросса на штатное место, закрепить ее крепежными винтами.

**20** Подключить к адаптерам кросса необходимое количество абонентских шнуров ШОС.

**21** Запас длины ОК уложить в бухту и закрепить в соответствии с проектной документацией.

Рекомендуется после каждой расстыковки оптических соединителей выполнять протирку торцов вилок шнуров оптических и внутренние поверхности адаптеров, применяя безворсовые салфетки и изопропиловый спирт.



СВЯЗЬСТРОЙТЕЛЕСЕТЬ