



Краткая инструкция

по монтажу соединительной муфты
МП-КСПП-ЗКП на кабелях сельской
связи типа **КСПП, ЗКП**

ГК-М 130.01.000 Д

Москва
2008

1 Назначение

1.1 В краткой инструкции по монтажу изложена технология монтажа муфт на одночетверочных кабелях связи типа КСПП, ЗКП, ЗКВ.

Состав комплектов прилагается.

2 Меры безопасности

2.2 Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи» ПОТ РО 45-009-2003 (М.Минсвязи РФ.2003г.).

3 Монтаж

3.1 Разделка кабеля

3.1.1 На длине 800-1000 мм концы кабеля протереть бензином и сухой ветошью. Надвинуть на них полумуфты МГП 0,1/0,3. Разделка кабеля согласно данным, представленным на (рис. 3.1).

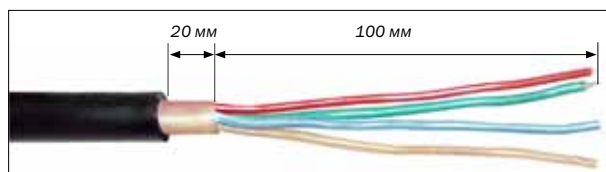


Рис. 3.1. Размеры разделки кабеля

3.2 Восстановление экрана

3.2.1 Вставьте основание соединителя экрана Скотчлок 4460-D под экран и оболочку кабеля (рис.3.2). Если он не входит, то с диаметральной противоположной стороны сделайте разрез оболочки на длине 20 мм.



Рис. 3.2. Установка соединителя экрана Скотчлок 4460D

3.2.2 Наденьте сверху крышку соединителя и затяните гайкой. На винт соединителя накрутите экранную проволоку кабеля.

3.2.3 Прodelайте аналогичные операции на втором сращиваемом конце.

3.3 Сращивание жил кабеля

3.3.1 Разберите попарно четверку жил, предназначенных для сращивания между собой двух строительных длин кабеля.

3.3.2 Выложите соединяемые пары навстречу друг другу и, сложив их вместе, обрежьте, отступив от обреза оболочки кабеля 40 мм.

3.3.3 Соблюдая цвет изоляции жил, введите в отверстия соединителя U1B или UDW2 пары жил до упора.

3.3.4 Обожмите соединитель при помощи инструмента E9BM.

3.3.5 Вторую пару из данной четверки жил обрежьте на расстоянии 20 мм от первой и так же срастите соединителем U1B или UDW2.

3.3.6 Соединители должны быть равномерно распределены по всей длине сростка.

3.3.7 Наденьте на винты экранных соединителей алюминиевую шину, входящую в комплект и зафиксируйте ее винтами. Экранная шина и соединители Скотчлок придают всей конструкции дополнительную механическую прочность (рис. 3.3).



Рис. 3.3 Установка экранной шины

3.4 Герметизация муфты

3.4.1 Надвиньте на полученный сросток полумуфты МГП 0,1/0,3. Зачистите полиэтиленовые оболочки кабелей, конуса полумуфт и стык полумуфт полоской шкурки шлифовальной на расстоянии 80 мм в обе стороны от места стыка. Протрите зачищенные стыки сухой чистой ветошью.

3.4.2 Обмотайте каждое место стыка одним слоем мастичной лентой 2900R (рис. 3.4).



Рис. 3.4 Места намотки мастичной лентой 2900R

3.4.3. Поверх мастичной лентой 2900R обмотайте каждое место стыка двумя слоями ленты виниловой 88Т с натяжением и перекрытием витков 50%, заходя за края мастичной ленты на 30 мм с каждой стороны (рис. 3.5).



Рис. 3.5 Места намотки ленты виниловой 88Т

3.4.4. Достаньте из упаковки пакет с компаундом (герметиком), разорвите перемычку между составными частями компаунда (герметика) и тщательно перемешайте их внутри пакета (рис. 3.6). **3.6).** Наденьте резиновые перчатки, отрежьте угол упаковки и аккуратно выдавите компаунд (герметик) в отверстие муфты МГП 0,1/0,3 до полного заполнения внутреннего объема муфты, не допуская перелива. Закройте отверстия пробками и зафиксируйте их лентой виниловой 88Т.



Рис. 3.6 Перемешивание компонентов компаунда (герметика) внутри пластмассового пакета

3.4.5. Время полимеризации:

- компаунда 4407 – 10-12 мин.
 - герметика “Вилад-13” – 2-3 часа
- } при температуре 23 °С,
температура применения – не ниже 18 °С.

4 Комплект поставки

I Сращивание жил

Название	Количество
Механический парный соединитель U1B или UDW2	2 шт.

II Восстановление экрана

Название	Количество
Скотчлок 4460-D соединитель экрана	2 шт.
Шина алюминиевая	1 шт.

III Герметизация

Название	Количество
Муфта МГП 0,1/0,3	1 шт.
Скотч мастичная лента 2900R 19x150 мм	1 шт.
88Т Скотч лента виниловая 19 мм x 10,8 м	1 рул.
Блокирующий компаунд 4407 или герметик “Вилад-13”	1 упак.
Перчатки резиновые	1 пара

Номенкл. №	Наименование
К-02277	Комплект муфты МП-КСПП-ЗКП

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ

115088, Москва, ул.Южнопортовая, 7а • Тел.: (495) 786-34-34 • Факс: (495) 786-34-32 • mail@ssd.ru • www.ssd.ru